

NO. 51-61
AY 1948

CLASSIFICATION SECRET

CENTRAL INTELLIGENCE AGENCY

INFORMATION REPORT

REPORT NO. [REDACTED]

CD NO.

25X1A*

COUNTRY Germany (Russian Zone)

DATE DISTR. 17 April 1950

SUBJECT VVB Polygraph Reparations Orders

NO. OF PAGES

25X1A

PLACE ACQUIRED [REDACTED]

NO. OF ENCLS. 1 (22 photostats)
(LISTED BELOW)

DATE OF ACQUISITION [REDACTED]

DOCUMENT HAS AN ENCLOSURE ATTACHED -
DO NOT DETACH

SUPPLEMENT TO REPORT NO.

25X1X



THIS DOCUMENT CONTAINS INFORMATION AFFECTING THE NATIONAL DEFENSE OF THE UNITED STATES WITHIN THE MEANING OF THE ESPIONAGE ACT 50 U. S. C. 31 AND 32, AS AMENDED. ITS TRANSMISSION OR THE REVELATION OF ITS CONTENTS IN ANY MANNER TO AN UNAUTHORIZED PERSON IS PROHIBITED BY LAW. REPRODUCTION OF THIS FORM IS PROHIBITED.

THIS IS UNEVALUATED INFORMATION

* Documentary

SOURCE

The attached photostats of reparations orders placed by the SMA with the VVB Polygraph are sent to you for retention in the belief that they may be of interest.

~~SECRET~~
~~SECRET~~
~~SECRET~~

W/E
APR 26 11 39 AM '50

9 AM '50

CLASSIFICATION SECRET

NAVY	NSRB	DISTRIBUTION																	
AIR	ORIE	X																	

VVN F O L O G E N
 Personal - 2

Stamm-Nr. 3 H A D - A

am 11. November

Lfd.Nr.	SMAD-Auftrag Nr.:	Vom:	HV-Auftrag Nr.:	ME	Umsatz Menge	u. Art u. Antrages Bezeichnung:	Lieferer
1	6	-	122	St.	2	Bandwaagen	Wagenf. Magdebu
						Weggenwaagen	"
				St.	10540	Mechan. Bearbeitg.	K. Kraus
					6000	"	Mercede.
2	16/20/1039	22.3.49	153	St.	2	Owens-Maschine	A. Kraus
3	15-20/1049	23.3.49	192	"	1000	Feuerlosch-Koh- lensäure-Anlagen	Minimax pin
4	19-20/1150	30.3.49	194	"	29	Graph. Maschinen	Planeta Frehmer Victori
5	22 v.	12.4.49	193	St.	27,20	Technologische Ausrüstung	Paas, F.
6	24	20.4.49	227	St.	4	Druck- u. Stanz- automaten	Skana,
7	33-20/1841	13.5.49	353	St.	22	Einrichtg. i. d. Fertig. von Elek- troden	Braner Skana, B.
8	39-20/2248	3.6.49	426	St.	360	Rohre f. Kupplungen f. Schmalspurloke- motiven	Feuerl. Heller
9	37-20/2080	26.5.49	429	St.	12	Feuerwehrver- bindungsarme Ziehsteine f. Ziehmaschinen	Feuerl. Görlitz Kohne,
10	42-20/2623	21.6.49	450	St.	-	Vakuum-Apothek Automat	Krause
11	48-20/3157	27.7.49	554	St.	1	Druckautomat Länge-Querechn- maschine f. Filme u. Fotopapier	Mercede
12	196	25.8.49	594	St.	2	Automat. Waagen	VVB Pa

Kontrollblatt 300

Antler Industrie

Seiten - Nr. 1

Madebul, den 2.1.1950
S 615-Fl/2a.

D - ANTIERE

September 1949

Lieferant	Empfänger	Liefer- zeit	gebestell- te Menge	% Er- fül- lung	Bemerkungen (Begründung f. Terminüber- schreitung)	
Wagenführ. Magdeburg	TRMAS	1. Okt. 49	Aug. 49	1	100	
"	"	2. u. 4. Qu. 49	Aug. 49	3	100	
K. Krause, Lpzg.	Winkel	1949	-	-	-) Infolge Owensprogramm Auf- trag nicht untergebracht.
Mercedes, Lpzg.	Bleichert	1949	-	-	-	
K. Krause, Lpzg.	Verwaltg. f. Reparationen	4. Qu. 49	Feb. 49	5	100	
Minimax, Neurup- pin	Reparaturwerk Wismar u. Werne- münde	1949	Nov. 49	400	100	Auftrag durch den Empfänger gebändert.
Planeta, Krause, Brehmer, Mercedes, Victoria	Verwaltg. f. Re- parationen	1950	-	-	-	Vorarbeiten für die Liefer- der Maschinen begonnen.
Fama, Freiberg	SAG Kautschuk, Schkopau	2. / 4. Qu. 1949	-	-	-	Keine Klärung des Auftrags seitens des Empfängers.
Stranz, Dresden	Verwaltg. f. Technik u. Wirt- schaft	Juli 49	Okt. 49	2	100	
Brehmer, Kohna, Stranz, Rapido	Verwaltg. f. d. Reparationen	Juni, Juli, Okt., Nov. 49	Nov. 49	33	100	Als Reparationsaufträge ständig geliefert.
Feuerl. Ger. E. Mollerau	nicht bekannt	1949	Aug. 49	360	100	
Feuerl. Ger. N. Sörlitz Kohna, Lpzg.	SAG Luft	unbekannt	-	-	-	Keine Klärung des Auftrags vorhanden.
Krause, Lpzg.	Verwaltg. f. Reparationen	1950	-	-	-	Beim Herstellerwerk keine Unterlagen vorhanden.
Mercedes, Lpzg.	"	1949	-	-	-	Auftrag unbekannt.
"	"	1950	-	-	-	Auftrag unbekannt.
VVB Polygraph	Thermophon- phonatwerk Rüdersdorf	1950	-	-	-	Der Empfänger hat bis zur Stunde keine Angaben über die gewünschten Waagen ge- macht.

Lfd. Nr.	SMAD-Auftrag vom: Datum	IV-Auftrag Nr.:	ME	Umfang u. Art d. Auftrages Menge	Art d. Auftrages Bezeichnung:	Liefer- rappin
13	5/401 4.8.49	595	St.	80	Feuerlöscher	Minim ruppin
14	50-20/3371	617	St.	1	Schnellschnei- der	Perfect Mautzer
15		639	TDM	200	Div. Waagen	Polygra
16	146/5 14.10.49	699	St.	24	Zündschnurwickel- maschinen	Beau
				6	Rückspindelmaschinen	Beau
				12	Überspinnmaschinen	
				3	Rückspinnmaschinen	
17	59/20/3892 22.9.49	698	St.	15	Zweitorenschnell- presse	Radt
				10	dtc.	
				6	Planeta-Super- Quinta	
				4	Einfarbenoffset- Maschinen	
				2	Zweitorenschnell- presse	
				2	Bogenfalzmasch.	Geb Leip
				6	Falsmaschinen	
				15	Fadenbuchheft- maschinen	
				2	Karten-u. Bogenan- klebemaschinen	
				2	Sammelradheft- maschinen	
			TDM	25	Ersatzteile f. Buch- bindemaschinen	
			St.	1	Blattfalzmaschine	
			TDM	50	Ersatzteile f. Buch- bindemaschinen	
			St.	1	Bogenstammtrug- maschine	Tr Leip
				1	"	
				1	Kopiermaschine	Kra
				3	Dreimeßerauto- maten	
				5	Schnellschneider	
				7	dtc.	
				1	Kopiermaschinen	

Lfd. Nr.	Bestellungs- Nr.:	Datum:	IV-Auflage- Nr.:	WZ	Umfang u. Länge	Art d. Auftrages Bezeichnung	Liefer- ort
17	59-20/3892	22.9.49	668	St.	4	Fließdreischneider	Perf Baut
					2	"	
					1	"	
					50	Wagen	Rapl Rade
					1	Paraffinieranlage	Univ Leip
					3	Stanzstempel	Opti Leip
					1	Schnellpress- Automat	Herz Leip
					64	Kamerierapparate	Sche Gies Leip
				TDM	41,6	Schellschneider Buchdruckautomat	Vict Heid
18			717	St.	32	Gummiindustrie- maschinen	Kohn Leip
				"	68	Schnellwagen	Rapl Rade
19	61-20/4831	25.10.49	713	"	1	Turm f. Chlor- vernichtung	Pann Frei

Lieferant	Empfänger	Liefertermin	geliefert am	Menge	Arbeitsleistung	Bemerkungen (Begründung f. Terminüberschreitung)
Perfecta, Bautzen	Poln. Republik	Okt./Nov. 1949	Okt. 49	4	100	
"	CSR	Dez. 49	Dez. 49	2	100	
"	"	Dez. 49	-	-	-	Maschine fertig. Anlieferung Januar 1950.
Rapido, Radebeul	Poln. Republik	Sept. 49	Okt. 49	30	100	
Universal, Leipzig	"	Dez. 49	-	-	-	Infolge Neuerstellung von Zeichnungen Lieferung vor- sichtlich 1. Qu. 1950
Optima, Leipzig	"	Nov. 49	-	-	-	Maschinen fertiggestellt. Lieferung Januar.
Mercedes, Leipzig	CSR	Dez. 49	Nov. 49	1	100	
Schulter & Giesecke, Leipzig	CSR	Dez. 49	Dez. 49	64	100	
Victoria, Heidenau	CSR	Dez. 49	-	-	-	Auftrag nicht vorhanden.
Kohns, Leipzig	SAG Amc	1949/50	Dez. 49	28	160	Das Soll für das Jahr 1949 betrug 22 Maschinen.
Rapido, Radebeul	SAG Amc	1949/50	Nov. 49	68	100	
Pama, Freiberg	SAG Zant- schuk	unbekannt	-	-	-	Der Empfänger hat auf die Lieferung verzichtet.

POLYGRAPH
Vereinigung Volkseigener Betriebe
Chaplin

Approved For Release 2001/08/19 : CIA-RDP83-00415R004900040010-2

Bericht über den Ausführungsstand für Monat Dezember 19 49

Liefer-Anordnung für Polen

Auftrag (Anordnungsbestellung) **Nr. R 515/ 16784** vom 2. Juni 1949

Name und Anschrift des Betriebes
 Hadebeuler Maschinenfabrik August Koebig & Co.
 R a d e b e u l - 1, Meissner Str. 17

Betriebsnummer 32/376/4033 Fernruf Dresden 75243 Aktenzeichen des Betriebes

Arl der Bestellung	Warennummer nach dem Warenverzeichnis der DWK	Mengen einheit	Menge für jeden Liefertermin gesondert angeben	Wert	Liefertermin
Anilindruckmaschine	326761	Stück	1	22000	September 1950

Auftragsänderungen bis einschließlich Nr. / vom / berücksichtigt.

Berichtsstand	Menge*)	Wert laut Anordnungsbestellung Wertangaben in vollen DM	Prozentuale Erfüllung		zu III h: Meldung der Abnahmebereitschaft vom:
			zum Terminsoll	zum Jahressoll	
1	2	3	4	5	
I Auftrags-Soll	Gesamtauftragsoll	a 1	22000	X	X
	Abgenommen bis Ende des Vorjahres	b -	-		
	Jahressoll für 19 <u>49</u>	c 1	22000		
II zu liefern	bis Ende Vormonat	d /	/	X	zu IV i: Abnahmebescheinigung (Auskunft) Nr.: vom:
	Im Berichtsmonat	e /	/		
	Insgesamt bis Ende Berichtsmonat	f /	/		
III gefertigt und zur Abnahme gemeldet	bis Ende Vormonat	g /	/	Die Prozentangaben beziehen sich auf den Wert in Spalte 3 l:f i:c	zu V o: Verladen nach Frachtbrief am:
	Im Berichtsmonat	h /	/		
	Insgesamt bis Ende Berichtsmonat	i /	/		
IV abgenommen und z. Verladung freigegeben	bis Ende Vormonat	k /	/	X	
	Im Berichtsmonat	l /	/		
	Insgesamt bis Ende Berichtsmonat	m /	/		
V von d. Fertigung abgenommen und verlad. Ware	bis Ende Vormonat	n /	/	X	
	Im Berichtsmonat	o /	/		
	Insgesamt bis Ende Berichtsmonat	p /	/		

*) Mengenangebe in

Wertangaben müssen mit den Werten der Anordnungsbestellung unter Berücksichtigung der vorliegenden Auftragsänderungen übereinstimmen und sind in vollen DM zu machen.

Angaben über den Fertigungsstand von Einzelpositionen sind nicht zulässig.
 (10) Berlin, Druckhaus "Luther", Volkseigener Betrieb, Berlin O 17. 791. 100.000. S. 19. [Berichtsblatt U 15]

Angemeldet beim Statistischen Zentralamt am 21. 12. 1948 (Sachnummer 09,4/6)

für Einhaltung der nächsten Termine bzw. Aufholung des Lieferverzuges
Sämtliche Fragen konkret beantworten, evtl. Beiblatt anfügen

1. Materialschwierigkeiten:

Apparat wird im Konstruktionsbüro technisch durchgearbeitet und in die Arbeitsvorbereitung gegeben.

Bei wem angefordert:
Wer ist außerdem eingeschaltet:

2. Unterlieferanten:

3. Arbeitsvorbereitung:

Modelle
Guß
Schmiedestücke u. ä.

Abnahmeschwierigkeiten:

1. Ist Abnahmeverzögerung entstanden:
Grund:
2. Grund der Abnahmeverweigerung:
Qualitätsmängel welcher Art:
3. Ist Ausschuß ausbesserungsfähig oder für andere Zwecke verwendbar:
4. Wenn Abnahme wegen fehlender Teile verweigert, besteht Aussicht zur Komplettierung der Ware:
5. Sonstige Gründe:

Sonstige Mitteilungen:

Weitere Berichte folgen

Nichtzutreffendes streichen!

Sonderform, die Auftrag abgelehnt werden

Radebeul

den 2. Januar

19 50

Bericht über den Ausführungsstand für Monat Dezember 1949

Liefer-Anordnung für Polen
Auftrag (Anordnungsbestellung) Nr. R 315/ 16 778 vom 1.6.49

Name und Anschrift des Betriebes						
Radebeuler Maschinenfabrik August Koebig & Co. R a d e b e u l - 1, Reissner Str. 17						
Betriebsnummer 32/378/4033			Fernruf Dresden 75243		Aktenzeichen des Betriebes	
Art der Bestellung		Warennummer nach dem Waren verzeichnis der DWK	Mengen- einheit	Menge für jeden Liefertermin getrennt angeben	Wert	
Lichtpauspapiermaschine		526662	Stück	1	23000	
Liefertermin Mai 1950						
Auftragsänderungen bis einschließlich Nr. / vom / berücksichtigt.						
Berichtsstand		Menge *)		Wert laut Anordnungsbestellung Wertangaben in vollen DM		Prozentuale Erfüllung zum Terminsoll zum Jahressoll
		1		2		3
I Auftrags-Soll		Gesamtauftrags- abgenommen bis Ende des Vorjahres		a 1 b -		zu III h: Meldung der Abnahmebereitschaft vom: /
		Jahressoll für 1949		c 1 23000		
II zu liefern		bis Ende Vormonat im Berichtsmonat		d / e /		
Insgesamt		bis Ende Berichtsmonat		f /		zu IV i: Abnahme- bescheinigung (Auskunft) Nr.: vom:/
III gelernt und zur Abnahme gemeldet		bis Ende Vormonat		g /		Die Prozentangaben beziehen sich auf den Wert in Spalte 3 i: f i: e
		im Berichtsmonat		h /		
		Insgesamt bis Ende Berichtsmonat		j /		
IV abgenommen und z. Verladung freigegeben		bis Ende Vormonat		k /		zu V o: Verladen nach Frachtbrief am: /
		im Berichtsmonat		l /		
		Insgesamt bis Ende Berichtsmonat		m /		
V von d. Fertigung abgenommen und verlad. Ware		bis Ende Vormonat		n /		/
		im Berichtsmonat		o /		
		Insgesamt bis Ende Berichtsmonat		p /		

Angemeldet beim Statistischen Zentralamt am 21.12.1948 (Sachnummer 09.4/6)

*) Mengenangabe in

Wertangaben müssen mit den Werten der Anordnungsbestellung unter Berücksichtigung der vorliegenden Auftragsänderungen übereinstimmen und sind in vollen DM zu machen.

Approved For Release 2001/08/19 : CIA-RDP83-00415R004900040010-2
Aussichten

für Einhaltung der nächsten Termine bzw. Aufholung des Lieferverzuges
Sämtliche Fragen konkret beantworten, evtl. Beiblatt anfügen

1. Materialschwierigkeiten:

Maschine wird im Konstruktionsbüro technisch durchgearbeitet u. in die Arbeitsvorbereitung gegeben.

Bei wem angefordert:
Wer ist außerdem eingeschaltet:

2. Unterlieferanten:

3. Arbeitsvorbereitung:

Modelle
Guß
Schmiedestücke u. ä.

Abnahmeschwierigkeiten:

1. Ist Abnahmeverzögerung entstanden:
Grund:
2. Grund der Abnahmeverweigerung:
Qualitätsmängel welcher Art:
3. Ist Ausschuß ausbesserungsfähig oder für andere Zwecke verwendbar:
4. Wenn Abnahme wegen fehlender Teile verweigert, besteht Aussicht zur Komplettierung der Ware:
5. Sonstige Gründe:

Sonstige Mitteilungen:

Weitere Berichte folgen

Nichtzutreffendes streichen!

~~X~~ ~~Schlusssatz der Auftragsabschluss~~

Radebeul

den

2. Januar

50
19

19
Kernkraftwerk

Bericht über den Ausführungsstand für Monat Dezember 19 49

Liefer-Anordnung für Polen
Auftrag (Anordnungsbestellung) **Nr. R 5/16781** vom **1.6.49**

Name und Anschrift des Betriebes						
Kadebeuler Maschinenfabrik August Kobbig & Co. Kadebeuler - 1, Reissner Str. 17						
Betriebsnummer 32/378/4033		Fernruf 75243		Aktenzeichen des Betriebes		
Art der Bestellung		Warennummer nach dem Warenverzeichnis der DWK	Mengen einheit	Menge für jeden Liefertermin gesondert angeben	Wert	Liefertermin
Rechapparat		328660	Stck	1	31500	Juni 1950
Auftragsänderungen bis einschließlich Nr. / vom / berücksichtigt.						
Berichtsstand		Menge*)		Wert laut Anordnungsbestellung Wertangaben in vollen DM		Prozentuale Erfüllung
1		2		3		4 5
I Auftrags-Soll		Gesamtauftragsoll Abgenommen bis Ende des Vorjahres		a b		zu III h: Meldung der Abnahmebereitschaft vom: /
		Jahressoll für 19 50		c d		
				e f		
II zu liefern		bis Ende Vormonat		g h		zu IV i: Abnahme- bescheinigung (Auskunft) Nr.: vom:
		Im Berichtsmonat		i j		
Insgesamt		bis Ende Berichtsmonat		k l		
III gelernt und zur Abnahme gemeldet		bis Ende Vormonat		m n		Die Prozentangaben beziehen sich auf den Wert in Spalte 3 l : f i : c
		Im Berichtsmonat		o p		
		Insgesamt		bis Ende Berichtsmonat		
IV abgenommen und z. Verladung freigegeben		bis Ende Vormonat		s t		zu V u: Verladen nach Frachtbrief am: /
		Im Berichtsmonat		u v		
		Insgesamt		bis Ende Berichtsmonat		
V von d. Fertigung abgenommen und verlad. Ware		bis Ende Vormonat		y z		
		Im Berichtsmonat		aa ab		
		Insgesamt		bis Ende Berichtsmonat		

*) Mengenangabe in

Wertangaben müssen mit den Werten der Anordnungsbestellung unter Berücksichtigung der vorliegenden Auftragsänderungen übereinstimmen und sind in vollen DM zu machen.

Angemeldet beim Statistischen Zentralamt am 21.12.1948 (Sachnummer 09.4/6)

Approved For Release 2001/08/19 : CIA-RDP83-00415R004900040010-2

Bericht über den Ausführungsstand für Monat Dezember 1949

Lieferanordnung für Polen

Auftrag (Anordnungsbestellung) **Nr. R 515/ 16 510** vom **31.5.49**

Name und Anschrift des Betriebes

Radebeuler Maschinenfabrik August Koebig & Co.
R a d e b e u l - 1, Meissner Str. 17

Betriebsnummer 32/516/4053 Fernruf Dresden 75243 Aktenzeichen des Betriebes

Art der Bestellung	Warennummer nach dem Warenverzeichnis der DWK	Mengen einheit	Menge für jeden Liefertermin gesondert angeben	Wert	Liefertermin
Kreppmaschine	326667	Stück	1	45000	August 1950

Auftragsänderungen bis einschließlich Nr. / vom / berücksichtigt.

Berichtsstand		Menge*)	Wert laut Anordnungsbestellung Wertangaben in vollen DM	Prozentuale Erfüllung zum Terminsoll zum Jahressoll		zu III h: Meldung der Abnahmebereitschaft vom:
1		2	3	4	5	
Nur für das laufende Jahr	I Auftrags-Soll		45000	Die Prozentangaben beziehen sich auf den Wert in Spalte 3		/
	Gesamtauftragsoll		1			
	Abgenommen bis Ende des Vorjahres		-			
	Jahressoll für 1950		1			
			45000			
II zu liefern	bis Ende Vormonat	d	/	zu IV I: Abnahme- bescheinigung (Auskunft) Nr.: vom: /		
	Im Berichtsmonat	e	/			
Insgesamt	bis Ende Berichtsmonat	f	/			
III gefertigt und zur Abnahme gemeldet	bis Ende Vormonat	g	/			
	Im Berichtsmonat	h	/			
Insgesamt	bis Ende Berichtsmonat	i	/			
IV abgenommen und z. Verladung freigegeben	bis Ende Vormonat	k	/	zu V o: Verladen nach Frachtbrief am:		
	Im Berichtsmonat	l	/			
Insgesamt	bis Ende Berichtsmonat	m	/			
V von d. Fertigung abgenommen und verlad. Ware	bis Ende Vormonat	n	/			
	Im Berichtsmonat	o	/			
Insgesamt	bis Ende Berichtsmonat	p	/			

*) Mengenangabe in

Wertangaben müssen mit den Werten der Anordnungsbestellung unter Berücksichtigung der vorliegenden Auftragsänderungen übereinstimmen

Approved For Release 2001/08/19 : CIA-RDP83-00415R004900040010-2

Angaben über den Fertigungsstand von Einzelpositionen sind nötigenfalls auf einem besonderen Beiblatt zu machen.

Angemeldet beim Statistischen Zentralamt am 21.12.1948 (Sachnummer 09,4/6)

für Einhaltung der nächsten Termine bzw. Aufholung des Lieferverzuges
Sämtliche Fragen konkret beantworten, evtl. Beiblatt anfügen

1. Materialschwierigkeiten:

Maschine wird im Konstruktionsbüro technisch durchgearbeitet u. in die Arbeitsvorbereitung gegeben.

Bei wem angefordert:
Wer ist außerdem eingeschaltet:

2. Unterlieferanten:

3. Arbeitsvorbereitung:

Modelle
Guß
Schmiedestücke u. ä.

Abnahmeschwierigkeiten:

1. Ist Abnahmeverzögerung entstanden:
Grund:

2. Grund der Abnahmeverweigerung:
Qualitätsmängel welcher Art:

3. Ist Ausschuß ausbesserungsfähig oder für andere Zwecke verwendbar:

4. Wann Abnahme wegen fehlender Teile verweigert, besteht Aussicht zur Komplettierung der Ware

5. Sonstige Gründe:

Sonstige Mitteilungen:

Weitere Berichte folgen

Nicht zutreffendes strichen!

Schloßbergstraße 10, 4000 Düsseldorf

Radebeul

2. Januar

50

Bericht über den Ausführungsstand für Monat Dezember 19 49
 Liefer-Anordnung für Polen
Auftrag (Anordnungsbestellung) Nr. R-315/ 16 512 vom 1.6.49

Name und Anschrift des Betriebes
 Radebeuler Maschinenfabrik August Koebig & Co.
 R a d e b e u l e r - 1, Meissner Str. 17

Betriebsnummer 32/378/4033 Fernruf Bresden 75243 Aktenzeichen des Betriebes

Art der Bestellung	Warennummer nach dem Warenverzeichnis der DWK	Mengen-einheit	Menge für jeden Liefertermin gesondert angeben	Wert zum Jahressoll	Liefertermin
Rollenschneider für Treppapier	326621	Stück	3	24000	August 1950

Auftragsänderungen bis einschließlich Nr. / vom / berücksichtigt.

Berichtsstand	Menge *)	Wert laut Anordnungsbestellung Wertangaben in vollen DM	Prozentuale Erfüllung		zu III h: Meldung der Abnahmebereitschaft vom:
			zum Terminsoll	zum Jahressoll	
1	2	3	4	5	
I Auftrags-Soll	Gesamtauftragsoll	a 3	24000	X	/
	Abgenommen bis Ende des Vorjahres	b -	-		
	Jahressoll für 19 <u>50</u>	c 3	24000		
II zu liefern	bis Ende Vormonat	d		X	zu IV i: Abnahmebescheinigung (Auskunft) Nr.: vom:
	Im Berichtsmonat	e /	/		
	Insgesamt bis Ende Berichtsmonat	f			
III gefertigt und zur Abnahme gemeldet	bis Ende Vormonat	g		X	Die Prozentangaben beziehen sich auf den Wert in Spalte 3 f : f l : c
	Im Berichtsmonat	h /	/		
	Insgesamt bis Ende Berichtsmonat	i			
IV abgenommen und z. Verladung freigegeben	bis Ende Vormonat	k		X	zu V o: Verladen nach Frachtbrief am:
	Im Berichtsmonat	l /	/		
	Insgesamt bis Ende Berichtsmonat	m			
V von d. Fertigung abgenommen und verlad. Ware	bis Ende Vormonat	n		X	
	Im Berichtsmonat	o /	/		
	Insgesamt bis Ende Berichtsmonat	p			

*) Mengenangabe in

Wertangaben müssen mit den Werten der Anordnungsbestellung unter Berücksichtigung der vorliegenden Auftragsänderungen übereinstimmen und sind in vollen DM zu machen.

Angemeldet beim Statistischen Zentralamt am 21.12.1948 (Sachnummer 09.4/6)

für Einhaltung der nächsten Termine bzw. Aufholung des Lieferverzuges
Sämtliche Fragen konkret beantworten, evtl. Beiblatt anfügen

1. Materialschwierigkeiten:

Maschine wird im Konstruktionsbüro technisch durchgearbeitet u. in die Arbeitsvorbereitung gegeben.

Bei wem angefordert:
Wer ist außerdem eingeschaltet:

2. Unterlieferanten:

/

3. Arbeitsvorbereitung:

Modelle
Guß
Schmiedestücke u. ä.

/

Abnahmeschwierigkeiten:

1. Ist Abnahmeverzögerung entstanden:
Grund:

/

2. Grund der Abnahmeverweigerung:
Qualitätsmängel welcher Art:

3. Ist Ausschuß ausbesserungsfähig oder für andere Zwecke verwendbar

4. Wenn Abnahme wegen fehlender Teile verweigert, besteht Aussicht zur Komplettierung der Ware:

5. Sonstige Gründe:

/

Sonstige Mitteilungen:

/

Weitere Berichte folgen

Nichtzutreffendes streichen!

~~X~~ ~~Schlub~~ ~~der~~ ~~Auftr~~ ~~abgeschlossen~~

Radebeul

den

2. Januar

50

Bericht über den Ausführungsstand für Monat Dezember 19 49

Liefer-Anordnung für Polen

Auftrag (Anordnungsbestellung) **Nr. R-315/** 16 780 vom 1.6.49

Name und Anschrift des Betriebes							
Kadebeuler Maschinenfabrik August Koebig & Co. K a d e b e u l - 1, Meissner Str. 17							
Betriebsnummer <u>32/378/4033</u>		Fernruf <u>Dresden</u>		Aktenzeichen des Betriebes <u>75243</u>			
Art der Bestellung		Warennummer nach dem Warenverzeichnis der DWK	Mengen- einheits	Menge für jeden Liefertermin gesondert angeben	Wert	Liefertermin	
Rollengummiemaschine		326651	Stück	1	61000	Juni 1950	
Auftragsänderungen bis einschließlich Nr. <u>/</u> vom <u>/</u> berücksichtigt.							
Berichtsstand		Menge*)	Wert laut Anordnungsbestellung Wertangaben in vollen DM		Prozentuale Erfüllung zum Terminsoll zum Jahressoll		zu III h: Meldung der Abnahmebereitschaft vom:
		1	2	3	4	5	
Nr. für das laufende Jahr	I	Gesamtauftragsoll	a	1	61000	X	/
	Auftrags-Soll	Abgenommen bis Ende des Vorjahres	b	-	-		
		Jahressoll für 19 <u>50</u>	c	1	61000		
	II zu liefern	bis Ende Vormonat	d	/	/	X	zu IV l: Abnahmebescheinigung (Auskunft)
		Im Berichtsmonat	e	/	/		
	Insgesamt	bis Ende Berichtsmonat	f	/	/	X	Nr.:
	III gefertigt und zur Abnahme gemeldet	bis Ende Vormonat	g	/	/	X	vom:
		Im Berichtsmonat	h	/	/		
	Insgesamt	bis Ende Berichtsmonat	i	/	/	X	zu V o: Verladen nach Frachtbrief am:
IV abgenommen und z. Verladung freigegeben	bis Ende Vormonat	k	/	/	X		
	Im Berichtsmonat	l	/	/			
Insgesamt	bis Ende Berichtsmonat	m	/	/	X		
V von d. Fertigung abgenommen und verlad. Ware	bis Ende Vormonat	n	/	/	X		
	Im Berichtsmonat	o	/	/			
Insgesamt	bis Ende Berichtsmonat	p	/	/	X		

*) Mengenangabe in **Wertangaben müssen mit den Werten der Anordnungsbestellung unter Berücksichtigung der vorliegenden Auftragsänderungen übereinstimmen und sind in vollen DM zu machen.**

Angemeldet beim Statistischen Zentralamt am 21. 12. 1948 (Sachnummer 09.4/6)

Bericht über den Ausführungsstand für Monat ~~DEZEMBER~~ **DEZEMBER** 19 49.
 Liefer-Anordnung für Polen
Auftrag (Anordnungsbestellung) **Nr. R 318** 16 511 vom 31.5.49

Angemeldet beim Statistischen Zentralamt
 am 21.12.1948 (Sechnummer 09.4/6)

Name und Anschrift des Betriebes					
Radebeuler Maschinenfabrik August Koebig & Co. Radebeule 1, Meißner Str. 17					
Betriebsnummer 32/378/4033		Feinruf Dresden 75243		Aktenzeichen des Betriebes	
Art der Bestellung	Warennummer <small>nach dem Warenverzeichnis der DWK</small>	Mengen- einheit	Menge <small>für jeden Liefertermin getrennt angeben</small>	Wert	Liefertermin
doppelseitige Streichenan- lage für Chromo- u. Kunstdruckpapier	326661	Stück	1	80000	August 1950
Auftragsänderungen bis einschließlich Nr. / vom / berücksichtigt.					
Berichtsstand		Menge*)	Wert <small>laut Anordnungsbestellung Wertangaben in vollen DM</small>	Prozentuale Erfüllung <small>zum Terminsoll</small> <small>zum Jahressoll</small>	zu III h: Meldung der Abnahmebereitschaft vom:
		1	2	3	4 5
I Auftrags-Soll		a	1	80000	/
		b	-	-	
		c	1	80000	
II zu liefern		d	/	/	zu IV I: Abnahme- bescheinigung (Auskunft)
Insgesamt		e	/	/	
III gefertigt und zur Abnahme gemeldet		f	/	/	Nr.: vom: /
Insgesamt		g	/	/	
IV abgenommen und z. Verladung freigegeben		h	/	/	zu V o: Verladen nach Frachtbrief am:
Insgesamt		i	/	/	
V von d. Fertigung abgenommen und verlad. Ware		j	/	/	/
Insgesamt		k	/	/	
		l	/	/	
		m	/	/	
		n	/	/	
		o	/	/	
		p	/	/	

*) Mengenangabe in

Wertangaben müssen mit den Werten der Anordnungsbestellung unter Berücksichtigung der vorliegenden Auftragsänderungen übereinstimmen und sind in vollen DM zu machen.

Angaben über den Fertigungsstand von Einzelpositionen sind möglichenfalls auf einem besonderem Beiblatt zu machen.

Bericht über den Ausführungsstand für Monat Dezember 1949
 Liefer-Anordnung für Polen

Auftrag (Anordnungsbestellung) **Nr. R-315/** 16 783 vom 2.6.49

Name und Anschrift des Betriebes					
Radebeuler Maschinenfabrik August Koebig & Co. R a d e b e u l - 1, Meissner Str. 17					
Betriebsnummer <u>52/378/4033</u>		Fernruf <u>Dresden</u> <u>75243</u>		Aktenzeichen des Betriebes	
Art der Bestellung		Warennummer nach dem Warenverzeichnis der DWK	Mengen-einheit	Menge für jeden Liefertermin gesondert angeben	Wert
Farbküche zur doppel-seitigen Streichanlage		326661	Stück	1	19100
Liefertermin					
September 1950					
Auftragsänderungen bis einschließlich Nr. / vom / berücksichtigt.					
Berichtsstand		Menge*)	Wert laut Anordnungsbestellung Wertangaben in vollen DM	Prozentuale Erfüllung zum Terminsoll zum Jahressoll	
		1	2	3	4 5
Nr. für das laufende Jahr	I Auftrags-Soll		Gesamtauftragsoll		/
			Abgenommen bis Ende des Vorjahres		
			Jahressoll für 19 50		
	II zu liefern		bis Ende Vormonat		/
			Im Berichtsmonat		
	Insgesamt		bis Ende Berichtsmonat		
	III gefertigt und zur Abnahme gemeldet		bis Ende Vormonat		Die Prozentangaben beziehen sich auf den Wert in Spalte 3
			Im Berichtsmonat		
	Insgesamt		bis Ende Berichtsmonat		
	IV abgenommen und z. Verladung freigegeben		bis Ende Vormonat		/
		Im Berichtsmonat			
Insgesamt		bis Ende Berichtsmonat			
V von d. Fertigung abgenommen und verlad. Ware		bis Ende Vormonat		/	
		Im Berichtsmonat			
Insgesamt		bis Ende Berichtsmonat			
		*) Mengenangabe in			

Angemeldet beim Staatstischen Zentralamt am 21.12.1948 (Sachnummer 09,4/6)

Wertangaben müssen mit den Werten der Anordnungsbestellung unter Berücksichtigung der vorliegenden Auftragsänderungen übereinstimmen und sind in vollen DM zu machen.

für Einhaltung der nächsten Termine bzw. Aufholung des Lieferverzuges
Sämtliche Fragen konkret beantworten, evtl. Beiblatt anfügen

1. Materialschwierigkeiten:

Maschine wird im Konstruktionsbüro technisch durchgearbeitet u. in die Arbeitsvorbereitung gegeben.

Bei wem angefordert:
Wer ist außerdem eingeschaltet:

2. Unterlieferanten:

/

3. Arbeitsvorbereitung:

Modelle
Guß
Schmiedestücke u. ä.

/

Abnahmeschwierigkeiten:

1. Ist Abnahmeverzögerung entstanden?
Grund:

/

2. Grund der Abnahmeverweigerung:
Qualitätsmängel welcher Art:

3. Ist Ausschuß ausbesserungsfähig oder für andere Zwecke verwendbar:

4. Wenn Abnahme wegen fehlender Teile verweigert, besteht Aussicht zur Komplettierung der Ware:

5. Sonstige Gründe:

/

Sonstige Mitteilungen:

/

Weitere Berichte folgen

Nichtzutreffendes streichen!

~~SECRET~~ ~~CONFIDENTIAL~~ ~~TOP SECRET~~ ~~SECRET~~ ~~CONFIDENTIAL~~ ~~TOP SECRET~~

Radepaul

den 2. Januar

19 50